KAESER COMPRESORES

www.kaeser.com

Compresores móviles para obras MOBILAIR M 170

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Caudal desde 11,5 hasta 17,0 m³/min

KAESER COMPRESORES

MOBILAIR M 170

El ahorrador de energía

Made in Germany

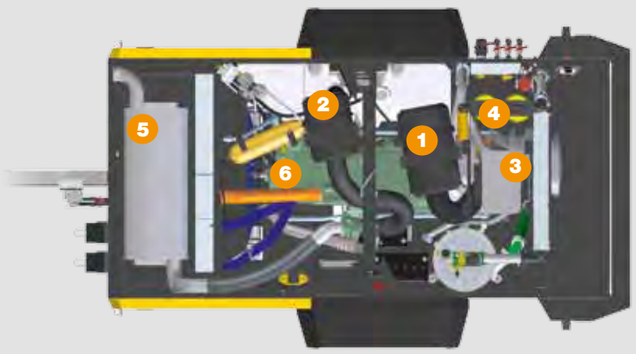
En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), sede principal de la empresa, KAESER crea los compresores para obras de las distintas series MOBILAIR. El centro de producción de compresores móviles se construyó hace pocos años y cuenta con los últimos avances técnicos, entre los que se encuentran una sala de medición de emisiones sonoras certificada por el organismo TÜV y en la que se realizan las mediciones al aire libre, la planta de recubrimiento con pintura sinterizada y un eficaz sistema de logística de producción. Trabajadores extraordinariamente cualificados diseñan y fabrican los compresores para obras más avanzados en todos los tamaños y con diversos equipamientos, adaptándolos a las necesidades de los clientes y en plazos mínimos.

Versatilidad

El MOBILAIR M 170 es el compresor ideal para las aplicaciones en las que la versatilidad es importante. Gracias a sus amplias posibilidades, estas unidades se adaptan de manera exacta a cualquier aplicación dentro de su campo.

Entre las opciones de equipamiento se cuentan, por ejemplo, componentes de tratamiento de aire, la posibilidad de elegir un chasis totalmente galvanizado, bien con freno de inercia o con barra de altura ajustable, o versiones estacionarias sobre trineos o sobre pies.

Un vistazo a lo que hay debajo de la capota



1. Filtro de aire del compresor
2. Filtro de aire del motor
3. Bloque SIGMA
4. Tratamiento de aire comprimido (opcional)
5. Silenciador de gases de escape instalado en el interior para su protección
6. Motor diésel

Ajuste cómodo y sencillo de la presión

La presión del compresor puede ajustarse con una exactitud de hasta 0,1 bar accionando simplemente las teclas con flechas que se encuentran en el cuadro de mandos de SIGMA CONTROL mobil. Esta posibilidad, unida a la regulación electrónica de la válvula de admisión, significa una mayor flexibilidad en el uso del compresor y un gran ahorro de combustible, sobre todo en carga parcial.

Filtros de aire separados para motor y compresor

El diseño óptimo y la instalación separada de los filtros de aire mejoran notablemente la fiabilidad y la duración de los componentes; los filtros pueden cambiarse en caso necesario de forma rápida y sencilla en el mismo lugar de instalación.

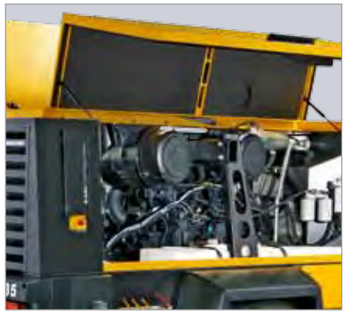
Transporte sencillo

El M 170 está equipado de serie con un chasis Alko totalmente galvanizado. Esto contribuye a una mejor conservación de la máquina, al tiempo que facilita su transporte, ya que no se precisa un camión para trasladar el compresor.

El "Dreamteam" para ahorrar energía: Motor Deutz y compresor de tornillo KAESER

La potente combinación de un económico motor Deutz y el bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA, de eficacia probada, permite un alto rendimiento con un consumo de combustible reducido. De este modo, el MOBILAIR M 170 puede funcionar durante todo un día sin necesidad de repostar.
El motor Deutz va refrigerado por agua, cumple las normativas sobre gases de escape y está certificado acorde a la Directiva CE 2004/26 (nivel III A) y la USA-EPA (TIER III).
Pero las ventajas para el usuario no acaban en la potente combinación de estos dos productos de primera calidad: Las magníficas redes de asistencia de KAESER KOMPRESSOREN y Deutz garantizan la plena disponibilidad de las máquinas.

MOBILAIR M 170: Buen funcionamiento en condiciones extremas



Buena accesibilidad

La sencillez del M 170 va mucho más allá del manejo y la movilidad: Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles a través de las grandes puertas de la carcasa. Las unidades estacionarias llevan de serie conexiones de mantenimiento para purgar el aceite del motor y del compresor.

Regulación de la temperatura del aceite

La válvula térmica automática permite acortar la fase de calentamiento. La rapidez en alcanzar la temperatura óptima de servicio y su mantenimiento seguro protegen el circuito de fluido del compresor de una formación excesiva de condensado. Así se alarga la duración del fluido refrigerante y del cartucho separador, así como la vida útil de la máquina completa.

Temperatura ambiental

En su versión para bajas temperaturas, la máquina puede funcionar hasta a -25 °C, mientras que en su versión normal la temperatura ambiente puede ser de -10 °C a +50 °C.

Frío y sin condensado

El aire comprimido se enfría hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El refrigerador opcional de aire comprimido se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporizará después con ayuda de los gases de escape del motor. Prevención segura contra congelación en los meses más fríos.

Depósito de combustible transparente

La capacidad del depósito es suficiente para toda una jornada de trabajo. La indicación analógica de su contenido y la desconexión automática cuando el nivel es demasiado bajo, precedida por un aviso en el SIGMA CONTROL mobil, otorgan una seguridad adicional.

Tratiamiento de aire comprimido

Los componentes de tratamiento instalados a continuación del refrigerador final y del separador centrífugo permiten el suministro de aire comprimido en calidades definidas (por ejemplo, combinaciones de filtros para el saneado de hormigón acorde a ZTV-SIB). La indicación de la presión diferencial informa sobre el estado del filtro.

Sencillez de manejo

La regulación electrónica del arranque del motor y la posibilidad de pasar manualmente del arranque sin carga a la marcha en carga garantizan una respuesta óptima en el arranque en frío.

Gracias al controlador SIGMA CONTROL mobil y a la sencilla guía de menús es posible manejar el compresor con toda facilidad, accionando tan sólo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor. Una resitente tapa metálica protege el cuadro de mandos.

SIGMA CONTROL mobil

Este modernísimo controlador de compresores permite acceder a la gestión electrónica del motor, optimizando la disponibilidad de aire comprimido y el consumo de combustible. Además, es resistente a los choques y las vibraciones y lleva el tipo de protección IP 65. Entre sus funciones cabe destacar la indicación de los modos de servicio, una guía del usuario lógica y sencilla, así como la vigilancia y diagnóstico del sistema.

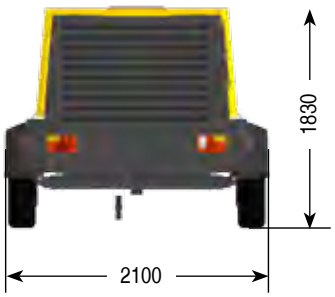
Variantes de tratamiento del aire

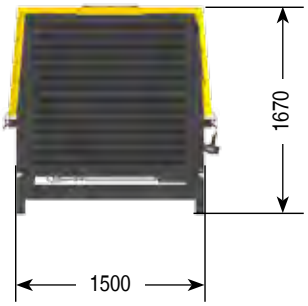
Variante A • frío • sin condensado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo	aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), **para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios**
Variante F • frío • sin condensado • filtrado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro	aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-SIB**
Variante B • caliente • seco	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Recalenta-miento	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, **para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conducciones de aire comprimido largas**
Variante G • caliente • seco • filtrado	Refrigerador final de aire comprimido → Separador centrífugo → Filtro → Recalenta-miento	aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-SIB**
Aire tratado para un flujo parcial	Filtro de tratamiento	aire tratado inodoro por separado, enchufe rápido (sólo en combinación con opción F o G)

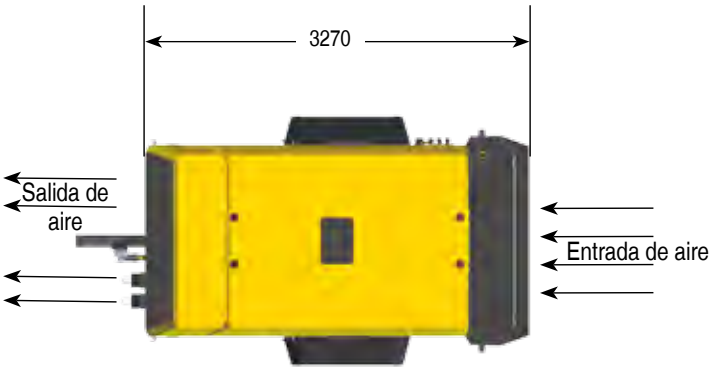
Existen otras variantes de tratamiento de aire para el MOBILAIR M 170. Estaremos encantados de asesorarle.

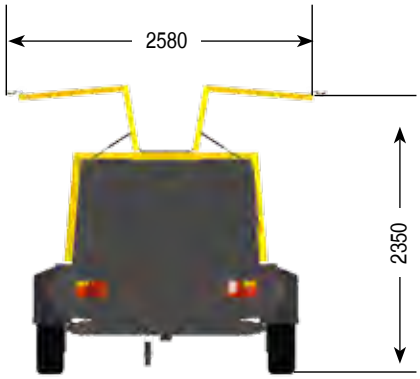
KAESER COMPRESORES

Dimensiones









Datos técnicos MOBILAIR M 170

Modelo	Compresor		Motor diésel de 6 cilindros (refrigerado por agua)					Unidad				
	Flujo volumétrico m³/min	Sobrepr. de servicio bar	Marca	Modelo	Pot. nominal del motor kW	Revoluciones plena carga rpm	Revoluciones marcha en vacío rpm	Depósito de combustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica dB(A)**	Salida de aire comprimido
M170	17,0 15,5 13,5 11,5	8,6 10 12 14	Deutz	TCD 2012 L06	128	1800	1300	200	2600	≤ 99	70	3 x G ¾ 1 x G 2

*) Según la Directriz 2000/14/CE, nivel de potencia acústica garantizado – **) Medición del nivel de presión acústica acorde a la ISO 3744 (r = 10 m)

KAESER COMPRESORES

www.kaeser.com

KAESER: siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 90 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, fiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

LGA InterCert
Certified QM/EM System
ISO 9001:2008 / ISO 14001:2004

KAESER COMPRESORES, S.L.
Pol. Ind. Malpica C/. E – Parcela 70 – 50016 Zaragoza – ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
www.kaeser.com – E-Mail: info.spain@kaeser.com

P-5170SP-2/12 Salvo modificaciones técnicas